

2014 高强度热冲压成形国际会议

ICHSU 2014, August 21-24, 2014, Chongqing, China

*发言人及分会场主席可能会有临时调整

2014 年 8 月 21 日, 星期四			
时间	题目	演讲者	主持人
主会场 (国际会议厅)			
8:30	Opening Session - Welcome Speech 开幕式, 会议主席致欢迎词	马鸣图 博士	
8:40	Opening Speech 中汽院领导致欢迎词	中国汽车工程研究院领导	
8:50	Research and Progress of Hot Stamping In China 热冲压成形在中国的研究和进展	马鸣图 (中国汽车工程研究院), Y.S.Zhang, L.F.Song, Y.L. Wang.	董瀚 博士
9:30	Martensitic automotive steel sheet - Fundamentals and metallurgical optimization strategies 马氏体汽车钢板 - 基本原理和冶金优化的策略	Hardy Mohrbacher NiobelCon bvba, Schilde, Belgium	
10:00	Thermo-mechanical forming analysis and mapping of material properties in press hardened component with tailored material properties 变强度热冲压成形零件的材料热-力分析和性能分布	Greger Bergman, Daniel Berglund and Kenneth Isaksson, GESTAMP, Sweden	
10:30	茶歇, 照相		
11:00	Warm stamping of the 3rd generation sheet steel for automobiles 第三代汽车钢零件温成形技术	董瀚, 曹文全, 王存宇, 时捷, 陈鹰 北京钢铁研究院	马鸣图 博士
11:30	Robustness of the tailored hot stamping process 变强度热冲压过程的稳健性	Bernard Rolfe, Amir Abdollahpoor, Xiangjun Chen, Namin Xiao, Michael Pereira, Deakin University	
12:00	Research Status of Advanced Hot forming Technology 先进的热成形技术的研究现状	Weili Xu, Z.B. Huang, Y.H. Wan. 徐伟力, 宝钢研究院	
12:30	午餐		
分会场 B : 材料、测试及应用			
13:30	Development of Niobium Alloyed Press Hardening Steel with Improved Properties for Crash Performance 具有改进碰撞功能的钕合金化冲压硬化钢的开发	Jian Bian, Wang Li and Hardy Mohrbacher, Niobium Tech Asia, Singapore	吴开明 教授
13:50	Simulation study on the austenitisation and cooling behaviors of the medium-Mn steel 中锰钢的奥氏体化和冷却行为的模拟研究	Silian Chen, Yaozong Bao, Han Dong, Wenquan Cao, 北钢院	
14:10	Microstructure development and mechanical properties of a hot stamped low-carbon advanced high strength steel treated by a novel dynamic carbon partitioning process 用非正常的动力学碳分配过程处理的热成形低碳先进高强度钢的力学性能和微观组织的发展。	Feibao Zhang, Hongwu Song, Ming Cheng, Xin Li, Shihong Zhang, Weijie Liu, 中科院金属所	
14:30	A Study on High speed tension property of bullet proof steel 防弹板的高速拉伸性能的研究	M. T. Ma, Y. Zhao, G. Fang, Y. Feng, 马鸣图, 中国汽车工程研究院	
14:50	Hot Stamping Technology For Door Impact Beam 汽车门内防撞杆的热冲压工艺技术	Chun-Hau Tseng, Ming-Fu Li, Kuan-Yu Su, Kai-Min Tang 金属研究院, 台湾	
15:10	Martensitic Stainless Steel as Alternative for Hot Stamping Steel with High Product of Strength and Ductility 淬火分配处理的 0.15C-1.5Mn-0.3Si 钢的微观组织和力学性能	Lijun Wang, Chunming Liu 王立军, 东北大学	
15:30	茶歇		
15:50	Solutions for Hydrogen-Induced Delayed Fracture in Hot Stamping 在热冲压成形中氢诱导延迟断裂的解决措施	Hongzhou Lu, Shiqi Zhang, Jian Jian, Hardy Mohrbacher and Aimin Guo, 路洪州, 中信金属	王义林 博士
16:10	Hot formed Steel and Its Properties Test 热成形钢和它的性能测试	Yanbo Li, Weita Huo, Shiwang Xia 夏时旺, 凌云工业公司研究院	
16:30	Effects of Austenitizing Temperature on Microstructure and Properties of Hot-Formed Steel	Helong Cai, P. Du, H. L. Yi, Di Wu 才贺龙, 东北大学	

	奥氏体化温度对热冲压成形钢显微组织和性能的影响		
16:50	Application of Magnetic Barkhausen Noise Test System in Hot Stamping 巴克豪森噪声测试系统在热冲压成形中的应用	Xiaoyu Luo, Yu Zhang, Yilin Wang, Y.S.Zhang, 罗啸宇, 华科大	
17:10	Hand-held Blue Light 3D measurement technology and its application in hot stamping 手持蓝光 3D 测试技术和它在热成形中的应用	Guomin Zhan ,Zhongwei Li,Xingjian Liuc , Kai Zhong, 詹国敏, 华科大	
17:30	Hot stamping technology applied on vehicles on EuroCarBody 欧洲车身会议: 热成形技术在汽车上的应用	Jia Zhou, Mingtu Ma 周佳, 中国汽车工程研究院	
17:50	第 1 天结束		
分会场 C : 模拟、工艺及装备			
13:30	Investigation of Mechanical Property and Springback Behavior with Hot Stamping RCP Process 热冲压 RCP 工艺的力学性能和回弹性能研究	Bin He, Liang Ying, Yang Yu, Xi Zhao , Ping Hu , 贺斌, 大连理工大学	Bernard Rolfe 博士
13:50	Localized austenitizing of the blank to make tailored properties by induction heating 感应加热使板坯局部奥氏体化以获得变强度性能	Peixing Liu, Hongliang Yi, Ya Xu, Yilin Wang , Yisheng Zhang 刘培星, 华中科技大学	
14:10	Influences of Austenitization Parameters on Properties of Martensitic Stainless Steel in Hot Stamping 奥氏体化参数对热冲压马氏体不锈钢性能的影响	Kai Wang, Zhibin Wang, Peixing Liu, Yisheng Zhang 王凯, 华中科技大学	
14:30	Blank shape sensitivity on temperature distribution of hot stamping boron steel through conduction heating 通电加热时板坯形状对热冲压成形 B 钢温度分布的敏感性的影响	Weikang Liang, Liang Wang, Yong Liu, Yilin Wang, Yisheng Zhang, 梁卫抗, 华中科技大学	
14:50	Using Optimized Material Parameters for Advanced Steel Metal Roll Forming Processes and Its Industrial Application 先进板材的滚压成形优化材料参数和它的工业应用	Albert Sedmaier, Thomas Dietl 德国 Data M	
15:10	The parametric design of cooling system of hot stamping die 热冲压成形模具的冷却系统参数化设计	Xiangdong Xian, , Yilin Wang 鲜向东, 华中科技大学	
15:30	茶歇		
15:50	Research on the Ultra High Strength Steel Thermoforming Protective Atmosphere Heating Furnace 超高强度钢板热成形保护气氛加热炉的研究	Zhanjun Wang, Junqing Hou, Wenliang Zhang, Bo Hu, Xiaolin Wu , Chengcheng Wang 王占军, 北京机电研究所	徐伟力 博士
16:10	Microstructure Evolution Behavior of 22MnB5 Pickling Plate During Double Cold Reduction and Rapid Heating Process 二次冷轧和快速加热时 22MnB5 酸洗板显微组织的变化	S.J. Yao, L. Sun, H.H. Zhu, G.D. Wang 姚圣杰, 哈工大(威海)材料学院	
16:30	Spring-back Control in Automotive Door Inner Panel Stamping 汽车门内板冲压的回弹控制	Peng ZHANG, Cheng-yong WANG, Zhi-bing LU , Si-yan Wang 张鹏, 合肥工业大学	
16:50	Investigation on properties and microstructure in hot stamping operation of rear axle beams 热冲压成形的后轴套管的性能和显微组织研究	Mei Zhang,Xiaochun Jin,Yongshen Xue, Qingnan Ma , Lin Li 张梅, 上海大学	
17:10	Effects of Initial Material Conditions on the High Temperature Surface Oxidation of Press-hardening Steels 初始材料状态对冲压硬化钢的高温表面氧化的影响	Biao Deng, Hongliang Yi 邓彪, 易红亮, 东北大学	
17:30	Investigation of hot stamping process of 22MnB5 based on metallo-thermo-mechanical theory 基于金属热力学理论对 22MnB5 热冲压工程的研究	Yonggang Liu, Yun Zhang, Junwan Li, Hongbin Wang, Wu Zhang, Hairong Gu , Jiachun Jin 晋家春, 马鞍山钢铁公司	
17:50	第 1 天结束		

2014 年 8 月 22 日, 星期五

*发言人、题目及分会场主席可能会有临时调整

时间	题目	演讲者	主持人
主会场 (国际会议厅)			
8:30	Hot deformation of Al - 4.5 mass % Mg alloy sheet Al - 4.5 % Mg 合金板的热变形	Pizhi Zhao, T.Sakai, Toshiya Anami 赵丕植, 苏州有色金属研究院	Hardy 博士
8:50	Implementation of wear models for stamping tools under press hardening conditions based on laboratory tests 基于实验室的实验结果, 热冲压工具在冲压硬化条件下磨损模型的应用	Liang Deng , Sergej Mozgovoy, Jens Hardell, Braham Prakash, Mats Oldenburg 邓亮, 瑞典吕勒奥理工大学	
9:10	Experimental Platform and Finite Element Analysis on Hot Stamping	Fuguo Cheng	

	Processes 热冲压成形过程的试验平台和有限元分析	陈复国, 台湾大学	
9:30	New Process of Hot Stamping in Combination with Q-P-T Treatment for Higher Strength-Ductility Auto-Parts 较高强韧性的汽车零件与 Q-P-T 相结合的热冲压成形新工艺	Guang-ying Li, Ming-tu Ma, Xin-ping Mao, Chang-xu Zhao 李光瀛, 北京钢铁研究院	
9:50	茶歇		
10:10	Simulation of Thermal Distortion in Hot Press Forming with Dissimilar Material TWB 不同材料的激光拼焊板在热冲压成形中的热扭曲模拟	Hyun Ho Bok (韩国浦项研究院), Jong Won Choi, Myoung-Gyu Lee, Frédéric Barlat and Dong Jin Kim	陈复国 教授
10:30	Optimized Design and Numerical Simulation of B-pillar Reinforcement Panel by Hot Stamping Steel 热冲压成形增强的 B 柱加强板的优化设计和数字模拟	Bing Yang, Ding Zhang, Zunhui Chang, Rui Ge, Z.J. Wang, Y.S Zhang 杨冰, 东风汽车技术中心	
10:50	The effect of heating process on strength and the original austenite grain size of hot forming parts 加热过程对热成形零件的强度和原始奥氏体晶粒大小的影响	Hu Kuanhui, Liu Xiangdong, Feng Guanwen, Han Rongdong 胡宽辉, 武钢研究院	
11:10	Ultra-High Strength Steel Hot Stamping Technology and Devices 高强度热冲压成形技术及设备	Shan ZhongdeShan, Qintai Yan, Chao Jiang, Wenjuan Wen 单忠德, 机械科学研究总院	
11:30	Research on Elements Distribution in Hot Dip Aluminum Silicon Coating of Hot Stamping Steel 热镀锌硅热冲压钢板上合金元素的分配研究	Ziliu Xiong, Hongqiang Liu, Xuehui Wang, Yi Cui, Jie Xue, Jianying Li 熊自柳, 河北钢铁研究院	
11:50	Thermal and Mechanical Characteristics of a HSLA steel as Joint Partner for Hot Stamping Tailor Welded Boron Steel HSLA 作为热冲压激光拼焊 B 钢的组件的热性能和力学性能特点	Bing-tao TANG, Qiao-ling WANG, Wei ZHENG, Zheng-jun YUAN 唐炳涛, 山东建筑大学	
12:10	午餐		
13:30	分会场 B : 材料、测试及应用		
13:30	Non-uniform Contact and Friction Sensitivity on Formability of Boron Steel in Hot Stamping Process 非均匀接触和摩擦敏感性对硼钢热冲压成形性的影响	Yong Liu, Zhongxiang Gui, Zhigao Huang, Yilin Wang, Yisheng Zhang 刘勇, 华中科技大学	李光瀛 博士
13:50	Analysis of the design and mechanical performance about hot stamping power fitting products 输变电金具的热冲压成形设计和力学性能的分析	Minglin Zhou, Liang Wang, Zijian Wang, Yilin Wang, Y.S.Zhang 王梁, 华中科技大学	
14:10	Local Design and Near Net Shape Optimization of Typical Ultra-high Strength Steel B-pillar in Hot Stamping 典型超高强度钢热成形 B 柱的局部近净成形优化设计	Ya Xu, Chao Wang, Yilin Wang, Yisheng Zhang 徐亚, 华中科技大学	
14:30	Valuation method for effects of hot stamping parameters on tailored properties 热冲压成形参数的评价方法对变强度成形零件的影响	Zijian Wang, Ya Xu, Minglin Zhou, Yilin Wang, Yisheng Zhang 王子健, 华中科技大学	
14:50	The development and application research of Light weight heat treated C-grade bullet proof steel 轻量化热处理 C 级防弹板的开发和应用研究	Ma Mingtu, Chen Gang, Ma Yuhao, Li Zhigang, Feng Yi 陈刚, 中国汽车工程研究院	
15:10	Research on resistance spot welding property of hot-stamping quenched steel sheets (6pages) 热冲压淬火钢的电阻点焊性能研究	Junping Zhang, Yi Feng, L.F. Song, Guangyao Wang, Q.S. Jin 张钧萍, 中国汽车工程研究院	
15:30	茶歇		
15:40	参观中国汽车工程研究院 安全, NVH, EMC 实验室		
17:50	第 2 天结束		
13:30	分会场 C : 模拟、工艺及装备		
13:30	The application of toggle mechanical press in hot forming of high strength steel 肘节机械压力机在热冲压成形中的应用	FAN Suo, Mo Jianhua, Wang Zongqiang 樊索, 华中科技大学	单忠德 博士
13:50	Study on three dimensional direct coupling simulation of induction heating for hot stamping 热冲压成形的感应加热时的三维耦合模拟研究	Yong Li, Xiong Liang, Z.D. Wang, J.D. Li, Tianliang Fu 李勇, 东北大学	
14:10	The austenite decomposition kinetics based on CCT curves and its application in 22MnB5 steel 基于 CCT 曲线的奥氏体分解动力学和它在 22MnB5 钢的应用	Xiangjun Chen, Namin Xiao, D.Z. Li, G.Y. Li, G.Y. Sun 陈响军, 湖南大学	
14:30	Development of hot stamping front pillar Reinforcement 热冲压前 A 柱加强件的开发	Bo Liu, Peng Liu, Zhentao Zhu 刘波, 长安汽车研究院	

14:50	The formability and hot stamping of magnesium alloy sheets 镁合金板的成形性和热冲压	Guangsheng Huang, Lifei Wang, Fusheng Pan, Mingtu Ma 黄光胜, 重庆大学
15:10	Innovation of Hot-Forming Technique for Cost-Efficient Lightweight Solution 创新热成形技术提高汽车轻量化成本效益的解决方案	Xinlei Miao, TAGAL 缪心雷, 鞍钢蒂森克虏伯汽车钢有限公司
15:30	茶歇	
15:40	参观中国汽车工程研究院 安全, NVH, EMC 实验室	
17:50	第 2 天结束	

有问题请联系 ICHSU2014 Office

Email: ICHSU2014@163.com

Tel: 0086 13628693879

后备发言人名单

1.	The Process Optimization to Prevent the Local Wrinkles of Hot Stamping Parts and the Design of Tools	Shaoli Sun, Xiaochun Yao, Yilin Wang and Yisheng Zhang. 孙少丽, 华中科技大学
2.	Numerical Analysis on Penetration Resistance of Heat Treated Lightweight C-grade Bulletproof Steel Plates 热处理轻量化 C 级防弹板的枪击抗力的数字分析	Mingtu Ma, Jingwen Zhang, Junping Zhang 张静文, 中国汽车工程研究院
3.	A study on the relationship between hardness and magnetic properties of ultra-high strength steel	Yu Zhang, Zijian Wang, Yilin Wang, Zhijian Zhang and Yisheng Zhang 张瑜, 华中科技大学
4.	Study of the Front Bumper Process on the Basis of Hot Forming 基于热冲压成形的前保险杠的工艺研究	Xiaona Wang, Fei Xiong, Jianwei Jin 王晓娜, 吉利汽车研究院
5.	The comparative study on dynamic flow behaviors of bullet-proof steel using various constitutive models (7 pages) 用各种本构方程对防弹钢动力学流变特性的综合研究	Zhao Yan, Ma Mingtu, Jin Qingsheng 赵岩, 中国汽车工程研究院
6.	High-strength Steel Door-beam Design and Digital Simulation 高强度钢门柱设计和数字模拟	Zhongde-ShanQintai-Yan, Chao-Jiang, WenJuan-Rong 闫沁太, 机械科学总院
7.	Research on hot stamp fold forming and fold structure strengthening of ultra high strength steel part 超高强度钢零件热冲压折弯成形和折弯结构的强化研究	SHAN Zhong-de, ZHANG Mi-lan, Jiang Chao, 张密兰, 机械科学总院
8.	Hot Stamping High Strength Steel Spot Welding Technology and Quality Evaluation of Welding Joint 热冲压高强度钢点焊技术和焊点的质量评价	Hao Su-feng, Chen Shu-jun, Jiang Chao, Zhang Mi-lan 郝素锋, 机械科学研究总院
9.	A force model for UHSS hot-formed automobile parts UHSS 热成形汽车零部件的力学模型	Cai Wanhua, Shan Zhongde, Ye Yongsheng, Zhuang Bailiang 叶永盛, 机械科学研究总院
10.	Microstructure and mechanical properties of 22MnB5 hot stamping part 22MnB5 热处理件的微观组织和力学性能	Peng Zhang, Gang Wang, Chuncheng Pan, Xiaoqi Ren 张鹏, 哈工大(威海)材料学院
11.	Microstructure and mechanical properties of 22MnB5 Steel with different heat treatment 不同热处理的 22MnB5 的显微组织和力学性能	Hongwei Liu, H.Y. Zhao, J.B. Yu 刘宏伟, 哈工大(威海)材料学院
12.	Research on Resistance Spot Welding Process of Hot-Stamped Steel BTR165 热冲压成形钢 BTR165 的电阻电焊工艺的研究	Fang You-zhen 方友震, 奇瑞汽车
13.	Hot Stamping Simulation with PAM-STAMP of the B-pillar of a well-known SUV 用 PAM-STAMP 软件对 SUV 车 B 柱的热成形模拟	Wei Wang, Jieli Ma 马接力, 安赛乐米塔尔
14.	Prediction of Microstructure and Mechanical Properties in Hot Stamping	Chao Wang, Bin Zhu, Yilin Wang and Yisheng Zhang. 王超, 华中科技大学
15.	Effect of Pre-heating Temperature on Microstructure and Properties of 22MnB5 Steel Hot Stamping 预热温度对 22MnB5 热冲压显微组织和性能的影响	Yusheng Liu, Ping Li, Tianzong Gongzi. 刘雨生, 合肥工业大学
16.	Microstructure and mechanical properties of 0.15C-1.5Mn-0.3Si steel treated by quenching and partitioning process 钢 0.15C-1.5Mn-0.3Si 配分处理的微结构与力学特性	Cainian Jing, Jichao Fan, Xiaomei Ni and Yisheng Zhang. Sandong Jianzhu Univ., China, 景财年, 山东建筑大学

热成形工艺技术装备技术展示讨论会

Hot Stamping Technology & Equipment Seminar

2014年8月21日, 星期四

时间 Time	题目 / Title	演讲 / Speaker	主持人 Chairman
13:30	Room D: Hot Stamping Technology & Equipment Seminar 会场 D : 热成形工艺技术、装备展示讨论会报告		
13:30	Hot Stamping Materials Leading to Safer and Lighter Car Development 热成形引领汽车安全及轻量化发展	Mr.Cobbaut Jurgen VAMA CTO 华菱安赛乐米塔尔汽车板有限公司	马鸣图 博士 Mingtu Ma Phd
14:00	Press hardening installations components and trends 热成形装备的发展趋势	A.Ormaetxea Fagor Arrasate, Hotteknik Div. 西班牙法格塞达公司	
14:30	Furnace Technologies in Hot Stamping Concepts and Experience from Production 热成型概念中的加热炉技术及产品生产经验	Thomas Fuchs and Fritz Josef Ebner 艾伯纳工业炉公司	
15:00	Schuler Hot forming Press Line Concept 舒勒热成形生产线系统解决方案	贝倍 区销售经理 舒勒贸易(上海)有限公司中国 Schuler Sales & Service Co., Ltd.	
15:30	茶歇 Refreshment Break		
15:50	Furnaces for Press hardening and Technological Improvements for Heat Treatment at Press hardening. 热冲压成形加热炉和热成处理的技术进展	Mr. Harlad Lehmann Sales Director / SCWARTZ GMBH 德国施瓦茨机械设备公司	
16:20	Localization on Technology and Equipment of Hot-Stamping Product Line of UHSS 超高强度钢板热冲压生产线国产化装备与技术研究	Dr. Xujian Yang Shandong Dawang Jintai Group Co., Ltd. 杨绪剑博士 山东大王金泰集团有限公司	
16:50	Laser Applications in hotformed parts of Automotive industry 激光在汽车行业热冲压高强钢加工中的应用	王牌 Wangpai 亚太汽车行业经理 通快(中国)有限公司 TRUMPF China	
17:20	New development for the press hardening line and dies solution 热成形生产线和模具解决方案的最新发展	王建琪 销售经理, AP&T 爱璞特(上海)自动化液压机模具贸易有限公司	
17:50	结束 End of Day		